JÚPITER

PUNTA NARANJA

ROCKMOUNT
COLOMBIA

ESPECIALISTA EN FUNDICIONES VIEJAS, ACEITADAS Y CONTAMINADAS

Aleación premium para reparación de hierro fundido.

Características principales

• Revestimiento desoxidante de alta penetración, formulado químicamente para disolver escorias y óxidos en fundiciones fatigadas, quemadas o saturadas de aceites pesados.

• Compatibilidad metalúrgica bimetálica, optimizada para la transición y unión estructural rígida de alta resistencia mecánica entre componentes de hierro fundido y aceros al carbono.

• Matriz de depósito de alta dureza, diseñada para soportar cargas severas de compresión y fricción intermetálica, apta para acabado final exclusivo mediante conformado por esmerilado.

• Arco ionizado de transferencia controlada, que disminuye el aporte térmico y las tensiones residuales, reduciendo críticamente el riesgo de fisuración en juntas de alta restricción geométrica.

• Aptitud operativa como capa de sellado, ideal para neutralizar la contaminación superficial del metal base antes de aplicar pases de acabado con aleaciones mecanizables.

Descripción

JÚPITER es una aleación especialmente desarrollada para la reparación y unión de componentes de hierro fundido, formulada para trabajos de mantenimiento en condiciones exigentes.

Su revestimiento genera un arco estable y de baja salpicadura, permitiendo obtener depósitos sólidos y confiables en fundiciones grises y nodulares, incluso en piezas fatigadas, contaminadas o quemadas por servicio.

Permite reparaciones y uniones entre hierro fundido y acero, aplicándose tanto en frío como en caliente. Su depósito es ideal para reparaciones definitivas o como capa base en fundiciones contaminadas antes de completar con un electrodo mecanizable.

Datos técnicos

Diám. mm	Pulgadas	Long. mm	Corriente (A)
3,25	1/8"	350	70-100
4,00	5/32"	350	95-125

Posición: todas.
Corriente: alterna o continua, polo positivo (+).
Aplicación: en frío o en caliente.

Propiedades del depósito	Descripción
Resistencia mecánica general	Depósito sólido para reparación y unión de hierro fundido - acero.
Comportamiento a la compresión	Depósito de elevada dureza, adecuado para reparaciones de fundición sometidas a servicio.
Dureza del depósito	Elevada dureza en la zona de fusión. No mecanizable con herramientas de corte convencionales; permite desbaste y acabado por esmerilado.
Variables operativas	Las propiedades mecánicas finales y la dureza exacta del depósito dependen del grado de dilución, el tipo de metal base, y el control del ciclo térmico post-soldadura.

Aplicaciones industriales

Bloques de motores · Carcasas de bombas · Cajas y soportes · Cuerpos de válvulas · Bases de maquinaria · Poleas y volantes.

Ruedas y engranajes · Componentes de fundición gris y nodular · Grietas e imperfecciones · Puertas de hornos · Estructuras de fundición · Piezas fatigadas o quemadas.

Maquinaria pesada · Minería y canteras · Industria cementera · Industria agrícola · Talleres de mantenimiento · En general, reparación de piezas de fundición gris y nodular.

Presentación y almacenamiento

Caja de 2,5 kg. Mantener en lugar seco, protegido de la humedad. Reacondicionar según recomendaciones del fabricante.