ELECTRA

PUNTA ROJA

ROCKMOUNT
COLOMBIA

CORTE, RANURADO Y BISELADO PARA REPARACIÓN INDUSTRIAL

Remueve soldaduras defectuosas y prepara zonas de reconstrucción.

Características principales

CAPACIDAD MULTIFUNCIÓN POR ARCO
Integra corte, perforación, ranurado y biselado para abordar distintas etapas de preparación y remoción de metal.

INDEPENDENCIA DE SUMINISTROS AUXILIARES
Trabaja con equipo convencional de arco, sin compresor ni suministro de oxígeno o gases combustibles para el proceso.

PREPARACIÓN DE ZONAS DE REPARACIÓN
Permite abrir canales en grietas y retirar depósitos de soldadura defectuosos para acceder al área que requiere intervención.

REVESTIMIENTO PARA OPERACIONES DE REMOCIÓN
Su diseño de baja generación de escoria permite operar con altas densidades de corriente en trabajos de corte y ranurado.

Descripción

ELECTRA convierte el equipo de soldadura por arco en una herramienta de corte, ranurado y preparación para mantenimiento industrial. Permite intervenir el metal base, retirar soldaduras defectuosas y abrir canales donde comienza una reparación.

Su versatilidad reúne corte, perforación, biselado y remoción en un electrodo revestido que opera sin aire comprimido, gases combustibles ni oxígeno. Facilita la preparación de componentes en taller y campo con equipos convencionales de arco.

Aplicable a fundiciones de hierro, aceros al manganeso e inoxidables, así como cobre, aluminio, níquel y sus aleaciones, según los requerimientos de la intervención.

Datos técnicos

Diámetro	Longitud	Corriente
3,25 mm · 1/8"	350 mm	140-200 A
4,00 mm · 5/32"	350 mm	240-320 A

Configuración: CA o CC con electrodo negativo (CC-).
Posiciones: todas.
Clasificación AWS: no aplica.

Dinámica operativa

EXPULSIÓN POR ARCO Y FLUJO GASEOSO
La fuerza del arco y los gases generados por el revestimiento desplazan el metal fundido fuera de la zona de remoción.

AUTONOMÍA EN TALLER Y CAMPO
Permite cortar, ranurar y biselar con equipo convencional de arco, sin aire comprimido ni suministro externo de oxígeno.

BAJA GENERACIÓN DE ESCORIA
Revestimiento diseñado para operaciones de remoción con altas densidades de corriente y poca generación de escoria.

ACONDICIONAMIENTO DE ZONAS DE REPARACIÓN
Abre canales de acceso y retira soldaduras defectuosas para preparar áreas agrietadas o deterioradas antes de reparar.

Aplicaciones industriales

- Remoción de soldaduras defectuosas.
- Ranurado de grietas en bloques de motor.
- Preparación de cuerpos de maquinaria pesada.
- Eliminación de rebabas y mazarotas de fundición.
- Descabezamiento de pernos y remaches.
- Corte, perforación y biselado en mantenimiento.

Presentación

Cajas de 2,5 kg y 5 kg.

Almacenamiento

Conservar en lugar seco y protegido de la humedad.