Rm
50 YEARS
Est. 1972

JÚPITER®

ESPECIALISTA EN FUNDICIONES VIEJAS, ACEITADAS Y CONTAMINADAS

ALEACIÓN PREMIUM PARA REPARACIÓN DE HIERRO FUNDIDO

- ALTA CONFIABILIDAD
- UNIÓN FUNDICIÓN – ACERO
- DESEMPEÑO ESTABLE
- APLICACIONES REALES

SOLUCIONES EN SOLDADURA PARA LA INDUSTRIA



DESCRIPCIÓN

JÚPITER es una aleación especialmente desarrollada para la reparación y unión de componentes de hierro fundido, formulada para trabajos de mantenimiento en condiciones exigentes.

Su revestimiento genera un arco estable y de baja salpicadura, permitiendo obtener depósitos sólidos y confiables en fundiciones grises y nodulares, incluso en piezas fatigadas, contaminadas o quemadas por servicio.

Permite reparaciones y uniones entre hierro fundido y acero, aplicándose tanto en frío como en caliente. Su depósito es ideal para reparaciones definitivas o como capa base en fundiciones contaminadas antes de completar con un electrodo mecanizable.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Revestimiento desoxidante de alta penetración,** formulado químicamente para disolver escorias y óxidos en fundiciones fatigadas, quemadas o saturadas de aceites pesados.
- **Compatibilidad metalúrgica bimetálica**, optimizada para la transición y unión estructural rígida de alta resistencia mecánica entre componentes de hierro fundido y aceros al carbono.
- **Matriz de depósito de alta dureza**, diseñada para soportar cargas severas de compresión y fricción intermetálica, apta para acabado final exclusivo mediante conformado por esmerilado.
- **Arco ionizado de transferencia controlada**, que disminuye el aporte térmico y las tensiones residuales, reduciendo críticamente el riesgo de fisuración en juntas de alta restricción geométrica.
- **Aptitud operativa como capa de sellado**, ideal para neutralizar la contaminación superficial del metal base antes de aplicar pases de acabado con aleaciones mecanizables.

APLICACIONES INDUSTRIALES

- Bloques de motores
- Carcasas de bombas
- Cajas y soportes
- Cuerpos de válvulas
- Bases de maquinaria
- Poleas y volantes

- Ruedas y engranajes
- Componentes de fundición gris y nodular
- Grietas e imperfecciones
- Puertas de homos
- Estructuras de fundición
- Piezas fatigadas o quemadas

- Maquinaria pesada
- Minería y canteras
- Industria cementera
- Industria agrícola
- Talleres de mantenimiento
- En general, reparación de piezas de fundición gris y nodular

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

Resistencia Mecánica General	Depósito sólido para reparación y unión de hierro fundido – acero.
Comportamiento a la Compresión	Depósito de elevada dureza, adecuado para reparaciones de fundición sometidas a servicio.
Dureza del depósito	Elevada dureza en la zona de fusión. **No mecanizable con herramientas de corte convencionales; permite desbaste y acabado por esmerilado.**
Variables Operativas	Las propiedades mecánicas finales y la dureza exacta del depósito dependen del grado de dilución, el tipo de metal base, **y el control del ciclo térmico post-soldadura.**

PARÁMETROS DE OPERACIÓN

Diámetro (mm)	Diámetro (pulg)	Longitud (mm)	Corriente Recomendada (Amp)
3.25	1/8"	350	70 – 100
4.00	5/32"	350	95 – 125

Posición: Todas
Corriente: Alterna o Continua Polo Positivo (+)
Aplicación: En frío o en caliente

PRESENTACIÓN

Caja de 2,5 kg

ALMACENAMIENTO

Mantener en lugar seco, protegido de la humedad. Reacondicionar según recomendaciones del fabricante.



CALIDAD QUE MANTIENE LA INDUSTRIA EN MOVIMIENTO

ROCKMOUNT® RESEARCH & ALLOYS

SOLDADURA PARA UN MUNDO REAL