Rm
50 YEARS
Est. 1972

ROCKMOUNT®
Research and Alloys, Inc.

SOLUCIONES PARA MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

ELECTRA®

CORTE, RANURADO Y BISELADO PARA REPARACIÓN INDUSTRIAL

REMUEVE SOLDADURAS DEFECTUOSAS Y PREPARA ZONAS DE RECONSTRUCCIÓN



CORTE Y PERFORACIÓN | RANURADO Y BISELADO | SIN AIRE COMPRIMIDO | REPARACIÓN EN CAMPO

DESCRIPCIÓN

ELECTRA convierte el equipo de soldadura por arco en una herramienta de corte, ranurado y preparación para mantenimiento industrial. Permite intervenrir el metal base, retirar soldaduras defectuosas y abrir canales donde comienza una reparación.

Su versatilidad reúne corte, perforación, biselado y remoción en un electrodo revestido que opera sin aire comprimido, gases combustibles ni oxígeno. Facilita la preparación de componentes en taller y campo con equipos convencionales de arco.

Aplicable a fundiciones de hierro, aceros al manganeso e inoxidables, así como cobre, aluminio, níquel y sus aleaciones, según los requerimientos de la intervención.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

CAPACIDAD MULTIFUNCIÓN POR ARCO
Integra corte, perforación, ranurado y biselado para abordar distintas etapas de preparación y remoción de metal.

INDEPENDENCIA DE SUMINISTROS AUXILIARES
Trabaja con equipo convencional de arco, sin compresor ni suministro de oxígeno o gases combustibles para el proceso.

PREPARACIÓN DE ZONAS DE REPARACIÓN
Permite abrir canales en grietas y retirar depósitos de soldadura defectuosos para acceder al área que requiere intervención.

REVESTIMIENTO PARA OPERACIONES DE REMOCIÓN
Su diseño de baja generación de escoria permite operar con altas densidades de corriente en trabajos de corte y ranurado.

APLICACIONES INDUSTRIALES

- Remoción de soldaduras defectuosas
- Ranurado de grietas en bloques de motor
- Preparación de cuerpos de maquinaria pesada
- Eliminación de rebabas y mazarotas de fundición
- Descabezamiento de pernos y remaches
- Corte, perforación y biselado en mantenimiento

DINÁMICA OPERATIVA

EXPULSIÓN POR ARCO Y FLUJO GASEOSO
La fuerza del arco y los gases generados por el revestimiento desplazan el metal fundido fuera de la zona de remoción.

AUTONOMÍA EN TALLER Y CAMPO
Permite cortar, ranurar y biselar con equipo convencional de arco, sin aire comprimido ni suministro externo de oxigeno.

BAJA GENERACIÓN DE ESCORIA
Revestimiento diseñado para operaciones de remoción con altas densidades de corriente y poca generación de escoria.

ACONDICIONAMIENTO DE ZONAS DE REPARACIÓN
Abre canales de acceso y retira soldaduras defectuosas para preparar áreas agrietadas o deterioradas antes de reparar.

PARÁMETROS DE OPERACIÓN

ESPECIFICACIÓN 3,25 mm

Diámetro:	3,25 mm · 1/8"
Longitud:	350 mm
Corriente:	140 – 200 A

ESPECIFICACIÓN 4,00 mm

Diámetro:	4,00 mm · 5/32"
Longitud:	350 mm
Corriente:	240 – 320 A

Configuración: CA o CC con electrodo negativo (CC–).
Posiciones: Todas.
Clasificación AWS: No aplica.

PRESENTACIÓN

Caja de 2,5 kg y 5 kg.

ALMACENAMIENTO

Conservar en lugar seco y protegido de la humedad.



CALIDAD QUE MANTIENE LA INDUSTRIA EN MOVIMIENTO

INDUSTRIA • MINERÍA • CONSTRUCCIÓN • ENERGÍA

ROCKMOUNT® RESEARCH & ALLOYS

SOLUCIONES PARA MANTENIMIENTO INDUSTRIAL